# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-136058

(43) Date of publication of application: 17.05.1994

(51)Int.CI.

C08F210/00 C08F220/18 C08F222/40 G02B 1/04

(21)Application number: 04-311134

(71)Applicant: TOSOH CORP

(22)Date of filing:

28.10.1992

(72)Inventor: ISHIKAWA NORIYUKI

**DOI TORU** 

# (54) THERMOPLASTIC RESIN HAVING LOW WATER-ABSORPTION AND OPTICAL PART MADE THEREFROM

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide a thermoplastic resin composed of three specific kinds of constituent units, having a specific weight-average molecular weight, exhibiting low hygroscopicity and small dimensional change and having excellent transparency, heat-resistance and mechanical strength. CONSTITUTION: The thermoplastic resin is composed of (A) 20-80mol% of the constituent unit of formula I (R1 is 1-18C alkyl or 3-12C cycloalkyl), (B) 80-20mol% of the constituent unit of formula II (R2 to R4 are H or 1-8C alkyl) and (C) 1-40mol% of the constituent unit of formula III (R5 is methyl; R6 is 4-18C alkyl or 3-12C cycloalkyl) and has a weight-average molecular weight of 1×103 to 5×106 in terms of polystyrene. The above resin can be produced by the copolymerization of preferably N-cyclohexylmaleimide as the compound giving the component A, preferably isobutene as the component B and preferably a 12-18C methacrylic acid ester as the component C.

$$-HC-CH-$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

$$0=0$$

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

21.10.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

Date of final disposal for application

[Patent number]

3230302

[Date of registration]

14.09.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

# 特開平6-136058

(43)公開日 平成6年(1994)5月17日

(51) Int.Cl. <sup>5</sup> C 0 8 F 210/00	識別記号 MJR	庁内整理番号 9053-4-J	FI	•	技術表示箇所
220/18	MMG	7242-4 J		•	•
222/40	MNE	7242-4 J			
G 0 2 B 1/04		7132-2K			

審査請求 未請求 請求項の数2(全 6 頁)

<b>特顯平4-311134</b>	(71)出願人	000003300 東ソー株式会社
平成4年(1992)10月28日		山口県新南陽市開成町4560番地
	(72) 発明者	石川 典行 三重県四日市市別名3丁目4-1
	(72)発明者	土井 字
. *		三重県四日市市羽津乙129
		•
		平成4年(1992)10月28日 (72)発明者 (72)発明者

# (54) 【発明の名称】 低吸水性熱可塑性樹脂およびそれからなる光学部品

# (57)【要約】

【目的】 低吸水性であり、かつ、吸水による寸法変化が小さく、また透明性、耐熱性、機械的強度に優れた樹脂およびそれよりなる光学部品を提供する。

【構成】 ポリスチレン換算の重量平均分子量が1×10°以上5×10°以下であるN-置換マレイミド系共重合体。

【特許請求の範囲】

【請求項1】ポリマー全体の20~80モル%が下記ー 般式(I)で示される構成単位の少なくとも1種類以上 からなり、ポリマー全体の80~20モル名が下記一般 式(II)で示される構成単位の少なくとも1種類以上\*

\*からなり、ポリマー全体の1~40モル%が下記一般式 (III) で示される構成単位の少なくとも1種類以上 からなり、ポリスチレン換算の重量平均分子量が1×1 0°以上5×10°以下である樹脂。

【化1】

(1)

(ここで、R1は炭素数1~18のアルキル基または炭 ※ [化2] 素数3~12のシクロアルキル基を示す)

(II)

(ここで、R\*, R\*およびR\*はそれぞれ独立に水素ま ★【化3】 たは炭素数1~8のアルキル基を示す) \*20

(III)

(ここで、R<sup>®</sup>は水素またはメチル基、R<sup>®</sup>は炭素数4~ 18のアルキル基または炭素数3~12のシクロアルキ ル基を示す)

【請求項2】請求項1に記載の樹脂よりなる光学部品。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、N-置換マレイミド系 共重合体からなる吸水率が低く、それにともない吸水に よる寸法変化が小さく、また、透明性、耐熱性および機 械的強度等に優れた樹脂およびそれよりなる光学部品に 関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、光学材料としては一般にガラスが の点から透明性の高分子材料が用いられるようになって きた。この様な材料として、ポリメタクリル酸メチル (以下PMMAと略記する)が主に用いられている。

【0003】しかし、PMMAは光学特性に優れるもの のガラス転移温度 (Tg) が100℃付近のため耐熱性 が不十分であり、また、飽和吸水率が2.1%と吸水性 が高く、かつ、それにともなう寸法変化が大きいため使 用に制限を受ける。

【0001】マレイミド系共重合体は、高い耐熱性を有 するため種々の検討がなされている。例えば、上記メタ 50 に鑑み鋭意検討した結果、特定のN-置換マレイミド系

クリル酸メチルにN-芳香族置換マレイミドを共軍合す る方法が、特公昭43-9753号公報、特開昭61-141715号公報, 特開昭61-171708号公報 30 および特開昭62-109811号公報に、スチレン系 樹脂にN-芳香族置換マレイミドを共重合する方法が、 特開昭47-6891号公報, 特開昭61-76512 号公報および特開昭61-276807号公報に知られ ている。しかし、これらの方法で得られる樹脂はN-芳 香族置換マレイミド含量が増すほど耐熱性は良好となる が、脆い、加工性が悪い、着色する等の問題があり、光 学材料としての使用に問題がある。

【0005】また、N-アルキルマレイミドとオレフィ ンからなる共重合体は、透明性、耐熱性および機械特性 用いられてきたが、近年、生産性、軽量化、コストなど 40 に優れた材料であるが、さらなる低吸水率化が望まれて いる。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、低吸 水性であり、かつ、それにともない吸水による寸法変化 が小さく、また透明性、耐熱性および機械的強度に優れ た樹脂およびそれよりなる光学部品を提供することにあ る.

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、この問題

共重合体が低吸水性であり、また透明性、耐熱性および 機械的強度に優れた樹脂であることを見出し、木発明を 完成するに至った。

【0008】すなわち、本発明は、ポリマー全体の20 ~80モル%が下記一般式(I)で示される構成単位の 少なくとも1種類以上からなり、ポリマー全体の80~ 20モル%が下記一般式(II)で示される構成単位の\*

\*少なくとも1種類以上からなり、ポリマー全体の1~4 0モル%が下記一般式(III)で示される構成単位の 少なくとも1種類以上からなり、ポリスチレン換算の重 量平均分子量が1×10°以上5×10°以下である吸水 性の樹脂およびそれよりなる光学部品に関する。

[0009]

【化4】

(I I)

(III)

【0010】 (ここで、R1は炭素数1~18のアルキ **※**[0011] ル基または炭素数3~12のシクロアルキル基を示す) ※・ 【化5】

[0012] (ここで、R1、R3およびR1はそれぞれ  $\star$  [0013] 独立に水素または炭素数1~8のアルキル基を示す) 【化6】

【0014】 (ここで、R・は水素またはメチル基、R・ は炭素数4~18のアルキル基または炭素数3~12の 30 シクロアルキル基を示す)

上記の樹脂は、例えば、N-アルキル置換マレイミド 類、オレフィン類および(メタ)アクリル酸エステル類 のラジカル共重合反応により得ることができる。一般式 (I) で示される構成成分を与える化合物としては、N -メチルマレイミド、N-エチルマレイミド、N-n-プロピルマレイミド、N-I-プロピルマレイミド、N -n-プチルマレイミド、N-i-プチルマレイミド、 N-s-プチルマレイミド、N-t-プチルマレイミ ド、N-n-ベンチルマレイミド、N-n-ヘキシルマ 40 【0016】一般式(III)で示される構成成分を与 レイミド、ドーローヘプチルマレイミド、N-ローオク チルマレイミド、Nーラウリルマレイミド、Nーステア リルマレイミド、N-シクロプロピルマレイミド、N-シクロプチルマレイミド、N-シクロヘキシルマレイミ ド等のN-アルキル置換マレイミド類が挙げられ、耐熱 性の点から炭素数1~6のマレイミド類、すなわちN-メチルマレイミド、N-エチルマレイミド、N-イソプ ロピルマレイミド、N-シクロヘキシルマレイミド、特 にN-シクロヘキシルマレイミドを用いることが好まし

とができる。

【0015】一般式(II)で示される構成成分を与え る化合物としては、エチレン、イソプテン、2-メチル -1-プテン、2-メチル-1-ペンテン、2-メチル -1-ヘキセン、1-メチル-1-ヘプテン、1-イソ オクテン、2-メチル-1-オクテン、2-エチル-1 ーペンテン、2-メチル-2-プテン、2-メチル-2 ーペンテン、2ーメチルー2ーへキセン等のオレフィン 類が挙げられ、耐熱性および機械特性の点からイソプテ ンを用いることが好ましい。これらは1種または2種以 上組み合わせて用いることができる。

える化合物としては、炭素数が4~18の(メタ)アク リル酸エステル類であり、n-プチルアクリレート、n ヘキシルアクリレート、シクロヘキシルアクリレー ト、ラウリルアクリレート、ステアリルアクリレート、 n-プチルメタクリレート、n-ヘキシルメタクリレー ト、シクロヘキシルメタクリレート、ラウリルメタクリ レート、ステアリルメタクリレート等が挙げられる。こ れらのうち低吸水化の点から炭素数6~18、特に炭素 数12~18のメタクリル酸エステル類を用いることが い。これらは1種または2種以上組み合わせて用いるこ 50 好ましい。炭素数が4未満では低吸水化への効果が小さ

5 .

く、また、炭素数が18を越えると耐熱性が低下するため好ましくない。これらは1種または2種以上組み合わせて用いることができる。

【0017】一般式(I)で示される構成成分の含有量は、ポリマー全体の20~80モル%であり、20~60モル%、特に25~50モル%が好ましい。この成分(I)が80モル%を越える場合には生成するポリマーは脆くなり好ましくなく、20モル%未満の場合には生成するポリマーの耐熱性が低下するため好ましくない。

【0018】一般式(II)で示される構成成分の含有 10 量は、ポリマー全体の80~20モル%であり、80~40モル%が好ましい。この成分(II)が80モル%を越える場合にはポリマーの耐熱性が低下するため好ましくなく、20モル%未満の場合には生成するポリマーは脆くなり好ましくない。

【0019】さらに、一般式 (III) で示される構成 成分の含有量は、ポリマー全体の1~40モル%であ り、1~25モル%、特に1~10モル%が好ましい。この成分 (III) が40モル%を越える場合には生成 するポリマーの耐熱性が低下するため好ましくなく、1 20モル%未満の場合には生成するポリマーの吸水率の低下 に貢献しない。

【0020】また必要ならば、本発明の目的を損なわな い範囲で、他のモノマーを共重合させることができる。 他のモノマーとしては、スチレン、α-メチルスチレ ン、メチルスチレン、クロロスチレン、プロモスチレン 等のスチレン誘導体、1、3-プタジエン、イソプレン およびこれらのハロゲン置換誘導体、メタクリル酸メチ ル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸フェニル等のメ タクリル酸エステル類、アクリル酸メチル,アクリル酸 30 エチル、アクリル酸フェニル等のアクリル酸エステル 類、酢酸ビニル、安息香酸ビニル等のビニルエステル類 メチルビニルエーテル、エチルピニルエーテル、プロビ ルビニルエーテル、プチルビニルエーテル等のビニルエ ーテル類、塩化ビニル、塩化ビニリデン、無水マレイン 酸、N-フェニルマレイミド、N-(2 -メチルフェニ ル) マレイミド、N-(2,6-ジエチルフェニル)マ レイミド、ドーフェニルマレイミド、N- (2-クロロ フェニル)マレイミドおよびアクリロニトリルより選ば れる1種類以上の化合物が挙げられる。

【0021】これらモノマーの重合は公知の重合法、例 えば塊状重合法、溶液重合法、懸濁重合法および乳化重 合法のいずれもが採用可能である。

【0022】重合開始剤としては、ベンゾイルバーオキサイド、ラウリルバーオキサイド、オクタノイルバーオキサイド、アセチルバーオキサイド、ジーtーブチルバーオキサイド、tーブチルクミルバーオキサイド、ジクミルバーオキサイド、tーブチルバーオキシアセテート、tーブチルバーオキシベンゾエート、バーブチルネオデカネート等の有機過酸化物または2,2'-アゾビ 50

ス(2,4-ジメチルパレロニトリル)、2,2'-ア ゾビス(2-プチロニトリル)、2,2'-アゾビスイ ソブチロニトリル、ジメチル-2,2'-アゾビスイソ ブチレート、1,1'-アゾビス(シクロヘキサン-1 -カルボニトリル)等のアゾ系開始剤が挙げられる。

【0023】溶液重合法において使用可能な溶媒としては、ペンゼン、トルエン、キシレン、エチルペンゼン、シクロヘキサン、ジオキサン、テトラヒドロフラン、アセトン、メチルエチルケトン、ジメチルホルムアミド、イソプロピルアルコール、プチルアルコール等が挙げられる。

【0024】重合温度は開始剤の分解温度に応じて適宜 設定することができるが、一般的には40~150℃の 範囲で行うことが好ましい。

【0025】また、ポリマー中に含まれる残存マレイミドモノマー量は3重量%以下、好ましくは1重量%以下、特に好ましくは0.1重量%以下であり、残存モノマーが3重量%を越える場合には得られるポリマーが着色する傾向にあり好ましくない。

【0026】ここで、生成する樹脂の重量平均分子量(Mw)は、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー(GPC)により求めることができる。本発明の樹脂の分子量は1×10°以上5×10°以下、特に1×10°以上1×10°以下のものが好ましい。分子量が5×10°を越える場合には成形性が悪くなり、1×10°未満の場合には得られる樹脂が脆くなる傾向にある。

【0027】なお、本発明において得られる樹脂には、必要に応じてヒンダードフェノール、有機リン酸エステルのような熱安定剤、ペンゾトリアゾール系紫外線吸収剤、ヒンダードアミン系紫外線安定剤、各種潤滑剤、染料等を添加してもよい。さらに、これと相溶可能な他の樹脂を混合することもできる。

[0028] 本発明の樹脂は、低吸水性であり、かつ、 それにともない吸水による寸法変化が小さく、また、透 明性、耐熱性および機械的強度に優れ、各種光学部品と して有用である。

【0029】光学部品としては、コンパクトディスクレンズ,レーザーブリンタ用レンズ,ビデオ用レンズ,カメラ用レンズ等の球面,非球面レンズ類、メガネレンズ の 等の光学レンズ類、光ファイパー、光ディスクおよび光カードの基板、プリズム、ヘッドライトレンズ,フォグライトレンズ,ターンレンズ,ブレーキランプレンズ等の自動車用レンズ類、信号用レンズ、照明部品等が挙げられる。

【0030】本発明の樹脂を成形する方法としては、射 出成形法、押出成形法、圧縮成形法、スピンコート法等 の通常の成形方法が挙げられる。

【0031】得られた成形体にはハードコーティング、 反射防止コート等の処理をすることもできる。

50 [0032]

【実施例】以下本発明を実施例により説明するが、本発 明は実施例に限定されるものではない。

【0033】生成ポリマーの分子量は、GPC(東ソー (株) 製 HLC-802A) を用い、ポリスチレン換 算により求めた。

【0034】生成ポリマーのTgは、(株) セイコー電 子製 DSC200を用いて測定した。

【0035】光線透過率は、ASTM 1746に準拠 して測定した。

【0036】飽和吸水率および吸水による寸法変化は、 JIS K 7209およびJISK 7114に準拠 して測定した。

【0037】得られたポリマーをラポプラストミル(東 洋精機社)によりペレット化し、小型射出成形機(パナ ジェクション;松ド電器産業株式会社製)を用いて試験 片を成形した。曲げ強度は、ASTM D790に準拠 して評価した。

#### [0038] 実施例1

撹拌機、窒素導入管、イソプテン導入管、温度計および シルマレイミド632g、ラウリルメタクリレート10 0g、パープチルネオデカネート3gおよびジオキサン 51を仕込み、窒素で数回パージした後、液化イソプテ ン2.81を仕込み、60℃で5時間反応を行った。

【0039】反応内容物をエタノールに注ぎ、ポリマー を折出させた。得られたポリマーをクロロホルム/エタ ノールで再沈精製した後、減圧下60℃で24時間乾燥 した。収量は840gであった。

【0040】得られたポリマーの1H-NMR測定およ び元素分析結果より、生成ポリマー中のマレイミド単位 30 は46モル%、ラウリルメタクリレート単位は4モル %、イソプテン単位は50モル%であった。得られたポ リマーは、分子量(Mw)345000であった。特性 評価結果を表1に示す。

### 【0041】実施例2

実施例1と同様の装置にN-シクロヘキシルマレイミド 632g、ラウリルメタクリレート300g、パープチ ルネオデカネート3gおよびジオキサン51を仕込み、 窒素で数回パージした後、液化イソプテン2.81を仕 込み、60℃で5時間反応を行った。

【0042】反応内容物をエタノールに注ぎ、ポリマー を折出させた。得られたポリマーをクロロホルム/エタ ノールで再沈精製した後、減圧下60℃で24時間乾燥 した。収量は850gであった。

【0043】得られたポリマーの1H-NMR測定およ び元素分析結果より、生成ポリマー中のマレイミド単位 は44モル%、ラウリルメタクリレート単位は6モル %、イソプテン単位は50モル%であった。得られたポ リマーは、分子量(Mw)327000であった。特性 評価結果を表1に示す。

#### 【0044】実施例3

実施例1と同様の装置にN-シクロヘキシルマレイミド 632g、ヘキシルメタクリレート163g、パープチ 10 ルネオデカネート3gおよびジオキサン51を仕込み、 窒素で数回パージした後、液化イソブテン2.81を仕 込み、60℃で5時間反応を行った。

【0045】反応内容物をエタノールに注ぎ、ポリマー を析出させた。得られたポリマーをクロロホルム/エタ ノールで再沈精製した後、減圧ド60℃で24時間乾燥 した。収量は830gであった。

【0046】得られたポリマーの1H-NMR測定およ び元素分析結果より、生成ポリマー中のマレイミド単位 は40モル%、ヘキシルメタクリレート単位は10モル 脱気管の付いた101オートクレープにN-シクロヘキ 20 %、イソプテン単位は50モル%であった。得られたポ リマーは、分子量 (Mw) 230000であった。特性 評価結果を表1に示す。

#### 【0047】比較例1

実施例1と同様の装置にN-シクロヘキシルマレイミド 632g、パープチルネオデカネート3gおよびジオキ サン51を仕込み、窒素で数回パージした後、液化イソ プテン2.81を仕込み、60℃で5時間反応を行っ た。

【0048】反応内容物をエタノールに注ぎ、ポリマー を析出させた。得られたポリマーをクロロホルム/エタ ノールで再沈精製した後、滅圧下60℃で24時間乾燥 した。収量は760gであった。

【0049】得られたポリマーの1H-NMR測定およ び元素分析結果より、生成ポリマー中のマレイミド単位 は50モル%、イソプテン単位は50モル%であった。 得られたポリマーは、分子量 (Mw) 266000であ った。特性評価結果を表1に示す。

### 【0050】比較例2

アクリル樹脂(三菱レイヨン(株)製 アクリペットV 40 H) を用いて同様の測定を行った。特性評価結果を表1 に示す。

[0051]

【表 1 】

	曲げ強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	
0 5	800	

· 10

サンプル	(°C)	光線透過率(%)	吸水率 (%)	吸水寸法変化率 (%)	曲げ強度 (kg/cm <sup>2</sup> )
実施例1	148	. 91	0.50	0.05	800
2	114	9 2	0.44	C. 03	760
3	133	9 1	0. 57	0.06	700
比較例1	180	9 2	0. 90	0.10	660
2	105	9 2	2. 10	0.40	950

[0052]

【発明の効果】実施例より明かなように、本発明の熱可 塑性樹脂は透明性、耐熱性および機械的強度に優れ、吸 水性および吸水による寸法安定性が著しく改良されてい る。これらは各種光学部品,照明部品などの光学材料と して有用である。